#### 2. Hypothèses Techniques & Economiques



Bassem Triki GIZ - DASTII



#### Description Technique: Capteurs Plans



- Les capteurs plans sont les capteurs les plus utilisés en Europe (90%)
- En Tunisie, Il existe une industrie locale produisant des capteurs plans (généralement de 2 m²)
- Les capteurs de plus grandes surfaces peuvent être importés (Surface unitaire allant jusqu'à 14 m²)



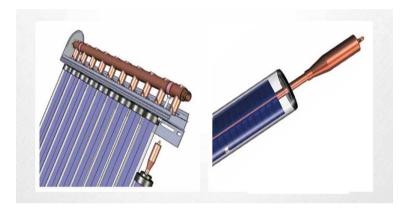


 Les capteurs plans présentent de bonnes performances surtout quand les plages de température (Température Ambiante -Température de l'Eau chaude sanitaire) sont assez modérées (20 à 50K)

#### Description Technique: Capteurs à Tube Sous-Vide



- Il existe plusieurs types de capteurs sous vide :
  - Avec ou sans miroir
  - À circulation direct ou a caloduc



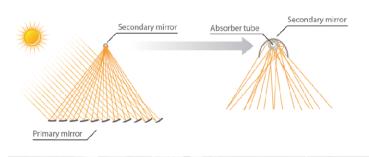


- Pour l'Etude en cours, nous avons considéré le type de capteurs sousvide le plus utilisé dans les applications industrielles en Europe: Le capteur à tube sous-vide CPC :
  - Le miroir reflète les rayons mais ne les concentre pas.
  - La surface utile du capteur: 90 à 92 %

#### Description Technique: Miroirs de Fresnel



- Pour des températures supérieures à 120°C, le passage à d'autres types de capteurs à concentration est nécessaire : Les capteurs cylindro-paraboliques ou les Capteurs à miroir de Fresnel
- Capteurs à miroir de Fresnel (LFC, importé)
   C'est une technologie, relativement jeune mais mature, utilisée essentiellement pour la production de l'eau chaude et/ou de la vapeur.
- Surface minimale: 500 m<sup>2</sup>
  - Effet d'Echelle: à partir de 2.500 m² ++

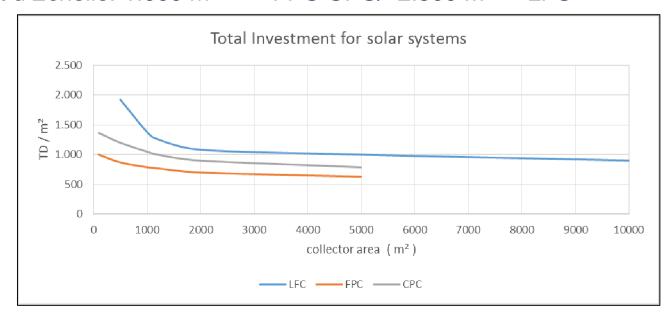




#### BSW

# Description Technique: Hypothèses sur les prix des systèmes

- Le prix par m² dépend de la surface de l'installation: Le cout de la conception, des principaux équipements (Capteurs, Réservoirs de Stockage, supports, tuyauterie...)
- Les installations considérées sont à capteurs plans et capteurs souvide sont comprises entre 100 et 5000 m²
- Une surface minimale de 500m² pour les systèmes à concentration
- Les prix comprennent une taxe d'importation de 10%
- Effet d'Echelle: 1.000 m<sup>2</sup> ++ FPC CPC/ 2.500 m<sup>2</sup> ++LFC



#### Description Technique: Estimation des prix des systèmes

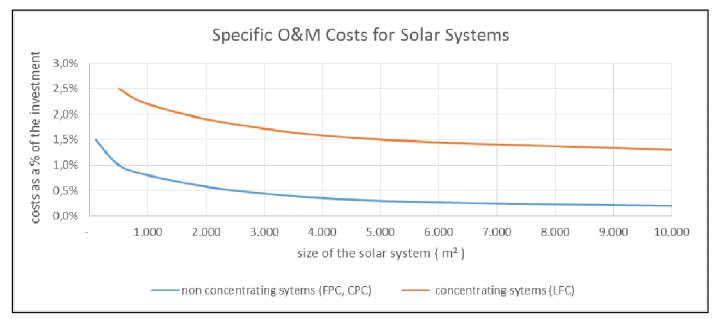


Technologie	Champ de Capteurs / m²	Prix spécifique/ (DT/m²)
Capteur Plan	100	1000
(Taxe à l'importation≥ 1000 m²)	1000	840
	5000	630
Capteur Tube Sous-Vide	100	1365
(Taxe à l'importation)	1000	1050
	5000	787,5
Miroirs de Fresnel (Linéaire)	500	1924
(incl. Import Taxe)	2000	1082
	10000	902

## Coûts de l'Exploitation et de la Maintenance – O&M



- Les coûts exploitation « O&M » sont de l'ordre de 1% de l'investissement par an - Pour les systèmes à Capteur plan & Tube Sous-Vide
- Les systèmes à concentration (Miroir de Fresnel) nécessitent plus d'efforts pour l'exploitation et le nettoyage (approx. 2 % du cout de l'investissement par an)
- Les coûts spécifiques des O&M des systèmes de plus grande taille est plus bas.



## Description Technique des Réservoirs



### Les systèmes de stockage de la chaleur considérés dans l'Etude sont :

- Réservoirs d'eau sanitaire (Avec revêtement)
- Les réservoirs industriels (jusqu'à 100°C) importés
- Les réservoirs sous-pression (jusqu'à 160°C)

Technologie	Capacité 1 5 m³	Unité
Réservoir industriel	1,48	TD/litre
Réservoir de petite taille avec revêtement sanitaire	2,81	TD/litre
Réservoir sous-pression	2,81	TD/litre

Source: Cami et estimations (incl. 10 % Taxe d' Importation)

#### BSW

### Hypothèses Financières

Hypothèse		Unité	Source
		ormo	
			Estimation FMI
Taux d'inflation	4,30	%	(2015 - 2020)
Tours de ventebilité minime el			
Taux de rentabilité minimal			
dans le secteur tertiaire	6,00	%	GIZ
Taux de rentabilité minimal			
	0.00	0.4	
dans le secteur industriel	8,00	%	GIZ
			PROSOL Tert. –
			Toutes
La subvention spécifique /			subventions
Secteur Tertiaire	300,00	TD/m²	comprises
1 1 (1 7 161 /			
La subvention spécifique /			
Secteur Industriel	150,00	TD/m²	PROSOL Ind.

#### Hypothèses économiques Coûts des combustibles

Combustible	Prix Net	Unité	Prix TTC TD/kWh		Source	
Gaz Naturel	0,37	TD/m³	0,038		STEG / prix moyenne (Mai 2014)	
LPG	1,11	TD/litre	0,086		Ministère de l'industrie (2014)	
Fioul Lourd	0,51	TD/litre	0,045		Ministère de l'industrie (2014)	
Electricité utilisée pour le pompage						

Basse tension	0,295	TD/kWh	0,348	STEG (Mai 2014)
Moyenne Tension	0,167	TD/kWh	0,197	STEG (Mai 2014)

#### Evolution des coûts de l'énergie: Hypothèses de base



Hypothèse pour	différei	nts case	Unité	Source	140,00	
Taux annuel d'augmentation du prix de l'énergie	De la 1ére à la 6éme Année	De la 7éme à la 20éme Année		GIZ/ Base: programme de réajustement tarifaire de l'énergie qui prévoit la levée de la subvention en 6 ans.	120,00 100,00 480,00 40,00 40,00	Subsidy Fuel Price Gas naturel
Augmentation du prix du gaz naturel	10	5	%	GIZ	20,00	Year of operation
Augmentation du prix de combustibles autres que le gaz naturel	-		%	GIZ	140,00 120,00 100,00 WW 80,00 60,00 40,00	Fuel Oil Fuel Price
Augmentation du prix de l'électricité	10	5	%	GIZ	20,00	Year of operation

N.B: D'autres scénarios peuvent être simulés sur l'outil Excel

#### Choix des sites pour les simulations



 Cas de Base: Tunis (Population, Unités industrielles, Unités Hotelières et Hospitatlières...)

#### Alternatives:

- Pour le secteur tertaire: Jerba (irradiation plus importante, activité touristique importante)
- Pour le secteur industriel: Sfax (irradiation plus importante, activité industrielle importante)





#### Merci Pour Votre Attention